



**PA/PE/PP膜材
功能母粒**

漳州鑫艺隆新材料科技有限公司



PA开口爽滑母料

PA ANTIBLOCKING MASTERBATCH

该系列产品是PA开口爽滑母料系列产品，分散均匀，可适用于要求较高的印刷复合应用，防粘效果好，摩擦系数低；

产品特点：

本产品是以PA为载体，通过特殊的工艺及助剂生产的PA开口爽滑母料，该母料能保证薄膜表面的微观平滑度，适合凹版印刷，在正常添加量下不会影响薄膜的印刷以及封口牢度；该系列产品GB4806.7-2016的要求；

1、吹膜及流延用母料

性能	测试标准	单位	开口爽滑母料 FB7009	开口爽滑母料 FB7003	爽滑母料 FB1002	加工助剂 FB8001	抗卷曲母料 AT01	耐热母料 NL001A	耐热母料 NL009
物理性能									
密度	ISO 1183	g/cm ³	1.20	1.20	1.13	1.14	1.13	1.13	1.13
水分	ISO 62	ppm	600	600	600	600	600	600	600
其他									
有效含量		%	15	15	7	3	10	10	20
母料特点			标准产品,快速起效,可用于制袋	超低雾度,快速起效,可用于制袋	不影响薄膜印刷,复合	减少口模积料;减少条纹;	减少薄膜卷曲	提高耐热,可耐180度	提高耐热,可耐205度

2、BOPA用母料

性能	测试标准	单位	开口爽滑母料 AB8005	开口爽滑母料 AK3117	开口母料 AB811	爽滑母料 SL105	加工助剂母料 FB8003
物理性能							
密度	ISO 1183	g/cm ³	1.16	1.16	1.18	1.13	1.13
水分	ISO 62	ppm	600	600	600	600	600
其他							
有效含量	%		12	15	11	5	3
母料特点			处理面母料,满足浅网印刷,电晕值保持率高;	非处理面母料;防粘效果好,电晕值高;	适用于单层挤出设备,或客户分开添加;	适用于单层挤出设备,或客户分开添加;	减少口模积料,延长清模唇时间

添加比例：

直接与塑料原料按比例干混使用；

建议添加比例：具体添加比例取决于机器类型、膜厚度、产能以及后续使用要求等，确切用量应通过试验获得，或与我司技术服务联系进行配方优化。



合作 共赢 创新 发展

漳州鑫艺隆新材料科技有限公司

地址：漳州市漳浦县绥安工业开发区绥安工业园

电话：0596-3766030

网址：www.xylmasterbatch.com